

Фанера

Физико-механические характеристики

№	Характеристика	Толщина, мм	Марка	Значение для фанеры с внутренними слоями	
				береза	осина
1	Влажность	3 - 30	ФСФ ФКМ ФК	5 - 10	
2	Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, не менее: - после кипячения в воде в течение 1 часа	3 - 30	ФСФ ФКМ	1,5	0,6
	- после вымачивания в воде в течение 24 часов		ФК	1,5	0,6
3	Предел прочности при статическом изгибе вдоль наружных слоев, МПа, не менее	9 - 30	ФСФ ФКМ	60	30
			ФК	55	25
4	Предел прочности при растяжении вдоль волокон, МПа, не менее	3 - 6,5	ФСФ ФКМ	40,0	
			ФК	30,0	
5	Содержание формальдегида на 100 г абсолютно сухой массы фанеры, мг	3 - 40	ФСФ ФК ФКМ	Е1 до 10 включительно Е2 свыше 10 до 30 вкл.	
6	Прямолинейность кромок листов	3 - 40	ФСФ ФК ФКМ	≤ 2 мм/м	
7	Косина листов	3 - 40	ФСФ ФК ФКМ	≤ 2 мм/м	

Объемно-весовые характеристики

Толщина листа, <i>мм</i>	Кол-во листов в пачке	Объем листов в пачке, <i>м³</i>	Площадь листов в пачке, <i>м²</i>	Вес пачки формата 1525x1525 мм марки ФК, <i>кг</i>	Вес пачки формата 1525x3050 мм марки ФСФ, ФКМ, <i>кг</i>
4	100	0,930	232,56	620,3	1 297,1
6	65	0,907	151,16	616,8	1 237,1
8	50	0,930	116,25	644,5	1 325,0
9	44	0,921	102,33	626,3	1 252,6
10	40	0,930	93,03	635,2	1 274,8
12	33	0,921	76,96	624,4	1 307,8
15	26	0,907	60,47	620,4	1 266,2
18	22	0,921	51,16	629,0	1 320,7
21	19	0,928	44,19	648,7	1 312,2

Марка:ФК

Выпускаемые сорта: I/II; II/II; II/III; II/IV; IV/IV

Форматы березовой фанеры: 1525x1525 мм., 1475x1525 мм., 1425x1525 мм., 1220x1525 мм.

Толщина листов: 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 15; 18 мм.

Все сорта фанеры кроме сорта IV/IV - шлифуются.

Каждый пакет фанеры обкладывается фанерными обложками и обтягивается упаковочной металлической лентой. Содержание свободного формальдегида соответствует международному классу эмиссии E-1

Марка: ФБС1, ФБС1-А

Формат бакелизированной фанеры: 5700x1250 мм.

Толщины листов: 5; 7; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 25; 30; 36; 40 мм.

Фанера упаковывается в пачки и обтягивается металлической лентой.

Класс эмиссии формальдегида Е-1.

Высокая устойчивость к природным и химическим условиям позволяет использовать этот вид фанеры в производстве износостойких конструкций при изготовлении рекламных щитов и ограждений, настиле полов в автомобилестроении, обшивке автофургонов и палуб.

Широко реализовал себя данный вид фанеры в качестве **опалубочного материала**, поскольку выдерживает многократную заливку. Она имеет высокую прочность на износ, при этом качество отделки бетонной поверхности остается хорошей. Особенность теплопроводных свойств фанеры позволяет, в отличие от металла, стабилизировать температуру в жаркую и холодную погоду для наилучшего затвердевания бетона. Минимальная потребность в последующей обработке бетонных поверхностей и возможность многократного использования опалубочных форм делает применение бакелизированной фанеры весьма выгодным. Большой формат нашей фанеры (5700x1250 мм, 2850x1250 мм) позволяет уменьшить количество стыков и креплений. Возможность производства фанеры с продольным направлением волокон обеспечивает повышенную прочность фанеры в опалубке. Для исключения возможности впитывания влаги через края плиты, торцы фанеры обрабатываются специальным водонепроницаемым бакелитовым лаком. При соблюдении всех условий использования фанеры под опалубку возможно достижение 100 и более циклов оборачиваемости.

Характеристики бакелизированной фанеры :

- Изготовлена из листов березового шпона, склееных между собой при взаимно перпендикулярном направлении волокон фенолформальдегидной смолой марки ЛХС-2Д;
- Толщина фанеры: 7 - 40 мм (возможно изготовление и других толщин);
- Формат бакелизированной фанеры 5700 x 1250 мм;
- Предел прочности при растяжении вдоль волокон наружных слоев фанеры, не менее: для толщины 7мм –88,0МПа; для толщины 10,12,14,16 мм – 73,5 МПа
- Предел прочности при статическом изгибе не менее: - поперек волокон наружных слоев – 78,5 МПа - вдоль волокон наружных слоев – 117,5 МПа
- Предел прочности при скалывании по клеевому слою после кипячения в воде в течение 2 часов не менее 1,76Мпа
- Плотность не более 1,2 МПа
- Класс эмиссии формальдегида Е1

Фанера березовая марки ФСФ ГОСТ 3916.1-96

Выпускаемые сорта: I/II; II/II; II/III; II/IV; IV/IV

Форматы березовой фанеры: 1525x1525 мм., 1475x1525 мм., 2440x1220 мм, 2500x1250мм.

Толщина листов: 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 15; 18 мм для форматов 1525x1525мм

Толщина листов: 4 - 40мм для форматов 2500x1250мм и 2440x1220мм

Все сорта фанеры кроме сорта IV/IV - шлифуются.

Каждый пакет фанеры обкладывается фанерными обложками и обтягивается упаковочной металлической лентой.

Содержание свободного формальдегида соответствует международному классу эмиссии E-1

Фанера марки "ФСФ" имеет повышенную водостойкость. Именно это свойство обуславливает ее использование в судостроении для внутренних конструкций, в качестве основы при монтаже гибкой кровли типа КАТЕПАЛ, ТЕГОЛА для устройства сплошной обрешетки на скатных крышах, для выравнивания полов под паркет, а также при изготовлении наружных конструкций, таких как балконы, фасады в зданиях, которые в дальнейшем будут покрашены и др.

Наша компания приглашает все заинтересованные организации к долгосрочному и взаимовыгодному сотрудничеству

Авиационная фанера ГОСТ 102-75

Авиационная фанера форматом 1525x1525 мм изготавливается из лучших сортов древесины с использованием современной технологии и оборудования. Как и наружные все внутренние слои фанеры состоят из цельных слоев шпона, выработанного из первоклассной, прочной, мелкослойной древесины.

Применяется данный вид фанеры в основном в авиастроении и для изготовления музыкальных инструментов.

Ламинированная фанера (берёза) марки "ФОФ", ТУ 5512-002-00273235-95

Выпускаемые сорта: I; II; III.

Форматы: 2440x1220 мм, 2400x1200мм, 2500x1250мм.

Толщина листов: 6 - 30мм

Каждый пакет фанеры обкладывается фанерными обложками и обтягивается упаковочной лентой.

Содержание свободного формальдегида соответствует международному классу эмиссии E-1

Для изготовления ламинированной фанеры применяют фанеру марки ФСФ, шлифованную ГОСТ 3916.1-96.

Назначение ламинированной фанеры: строительство, изготовление опалубки для монолитного строительства, автомобилестроение, вагоностроение, судостроение, изготовление рекламных щитов и ограждений, конструкционные работы, производство мебели и детских игровых площадок, внутренняя отделка помещений